

2007年3月期 中間決算説明資料

中間決算の概況

通期の見通し

株式会社 タツミ
代表取締役社長
山本千秋

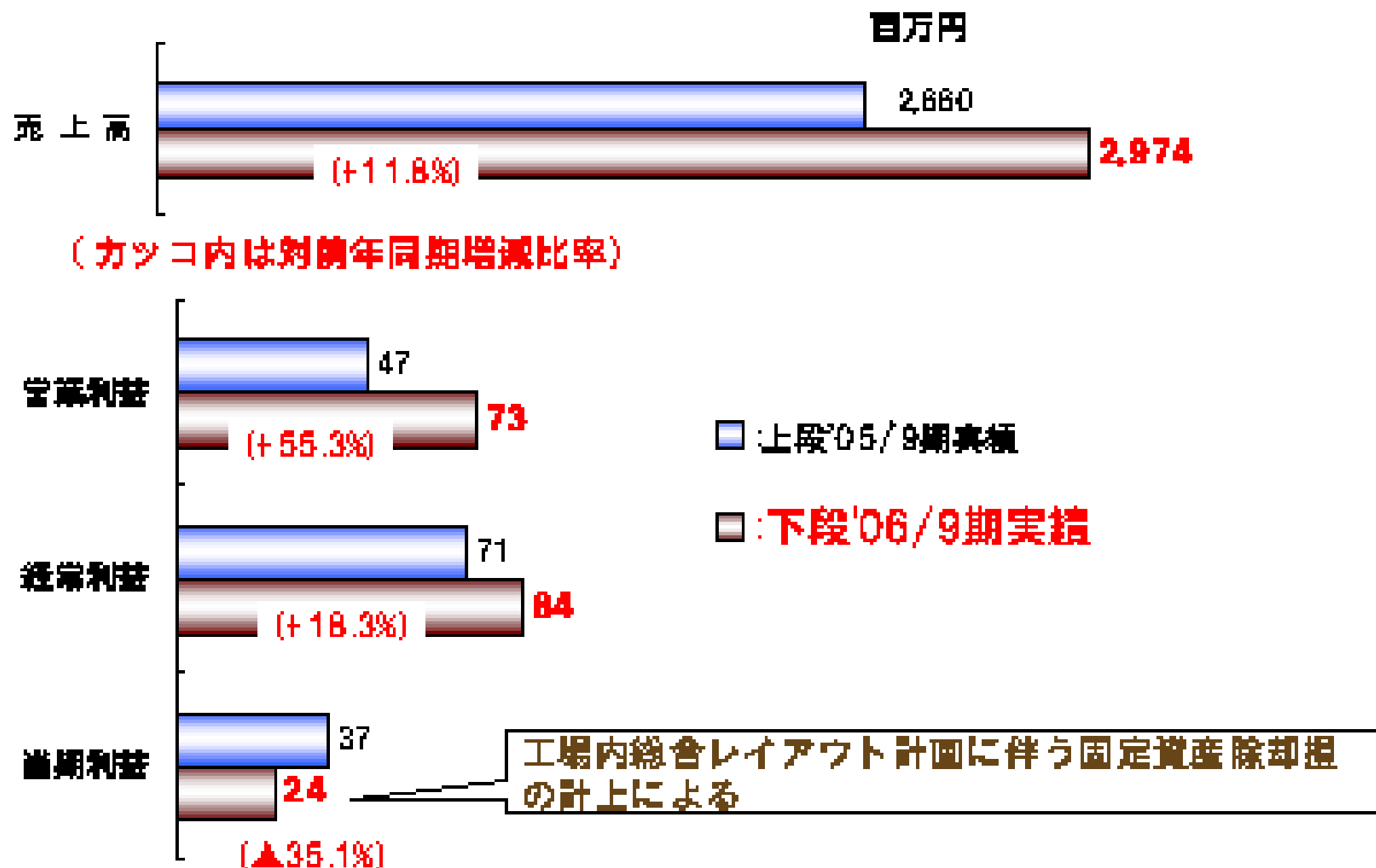
JASDAQ

中間決算の概況

(07年3月期 中間期)

【中間業績】

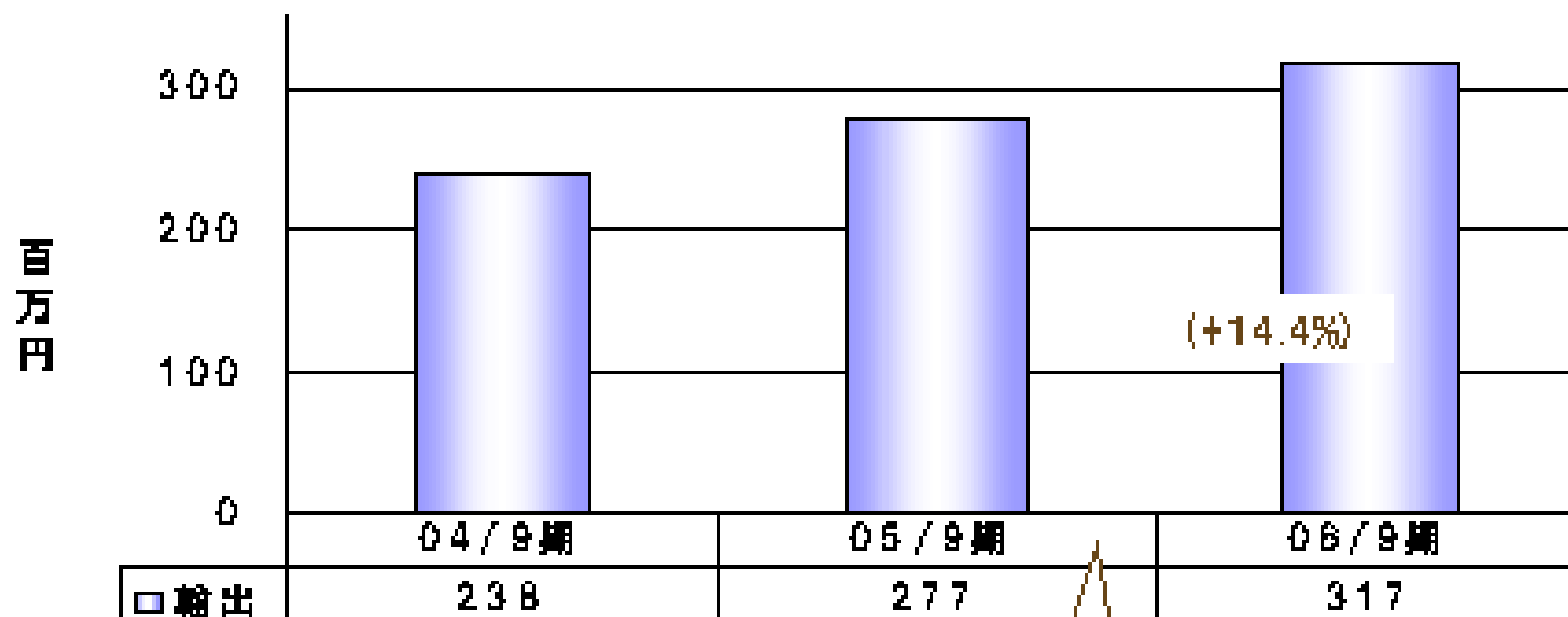
売上高の伸びに伴い営業/経常利益は順調に推移



【中間業績】

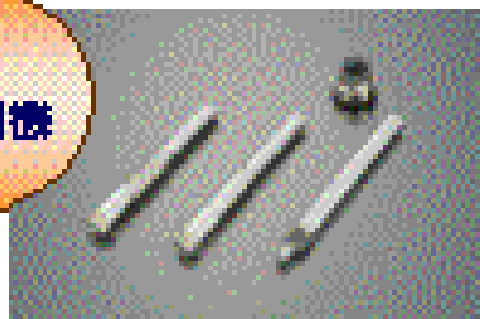
'05年12月北米子会社を解散したが
拡張努力により輸出売上高は順調に上昇

輸出売上高



【新製品管理体系】

4R
エンジン補機



4R
走行制御



エンジン
補機

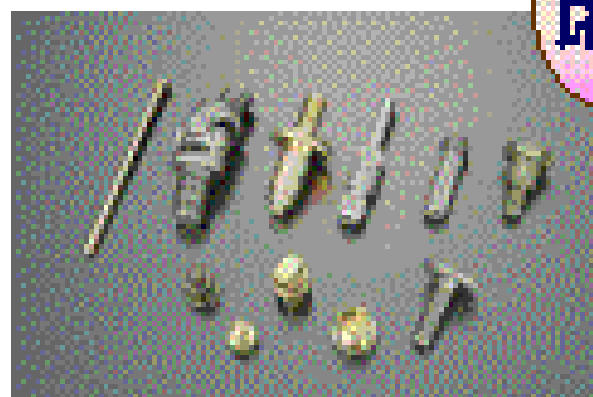
視界
確保

利便
快適

新・戦略製品体系

応用機器

2輪汎用



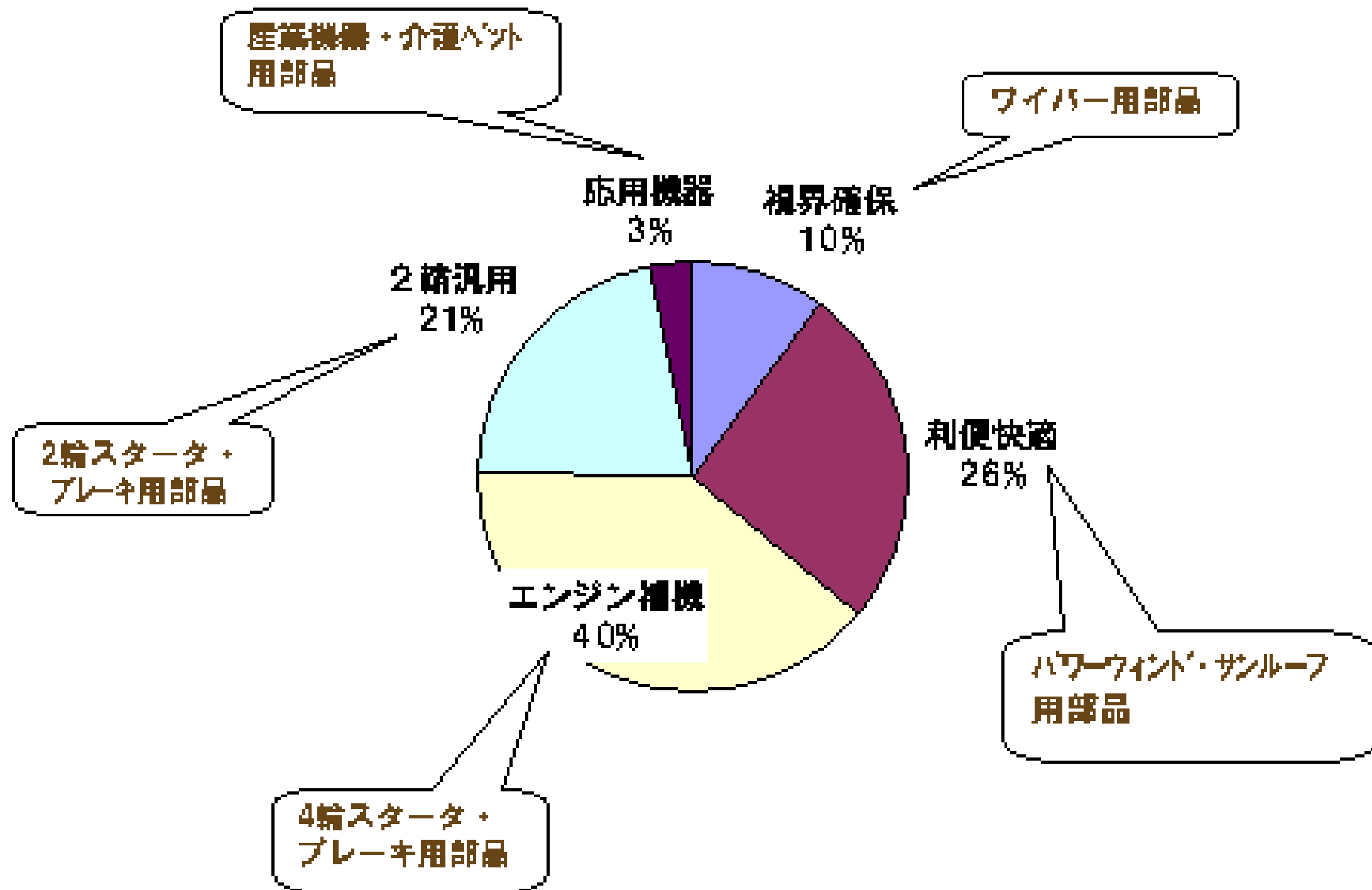
2Rエンジン
補機



2R
走行制御



【新製品管理体系の売上シェア】



【工場内総合レイアウト計画進行状況】

①製造事務所棟の改修

(1F) ・ 圧造金型内製化域

…シールドルーム(電波障害防止)・床面縁切(振動防止)・油ピット
(油漏洩防止)

・ 精密検査域

…恒温室(20℃±2℃)・治具研削室
・ 精密測定室・塩水噴霧試験域
・ 磁気探傷試験域等

(2F) ・ 製造事務所、会議室、 更衣室、面談域等

’06/4 完成



②熱処理・メッキ処理棟の改修及び設備の新設



'06/8 完成

新熱処理設備 (稼動'06/03)

処理能力	40ton/月	⇒	90ton/月	2.2倍
特 徴	環境	有害物質使用廃止 CO2排出量削減		(トリクレン⇒炭化水素) (電気炉⇒ガス炉)
	安全	危険物保有量削減 爆発防止		(メタノール全廃/窒成炉方式) (ノンフレーム方式/窒素エアーカーテン)



新メッキ設備 (稼動'06/10)

処理能力	182ton/月	⇒	300ton/月	1.6倍
特 徴	環境	六価クロムフリー 塵屑排出量削減 敷地境界騒音防止		(三価クロムメッキ) (60%減+メルバイオ採用) (夜間50dB以下)
	安全 品質 生産	排水処理異常時放流中止 打痕防止対策 ベーキング処理ライン化		(30トン緊急槽設置+2時間稼動分) (水没型キス無しメッキ) (直線型インライン化)



③製品倉庫の新築

- ・ 製品置場・出荷域
 - ・ 重量欄による空間利用
 - ・ リーチフォークによる作業改善
 - ・ 移動ラックによるスペースの効率化
- ・ 製造技術課メンテナンス域
 - ・ 設備ライン化製作
- ・ 組み付け作業域
 - ・ アツシィ品の受注増加に対応

’07/1 完成予定



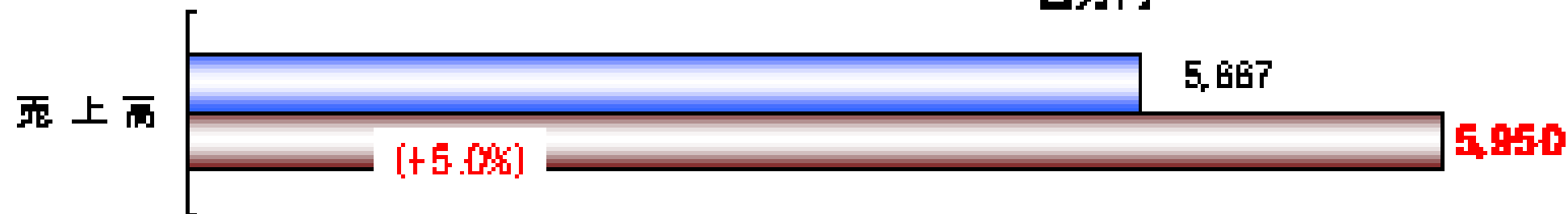
通期の見通し

(’07年3月期 通期)

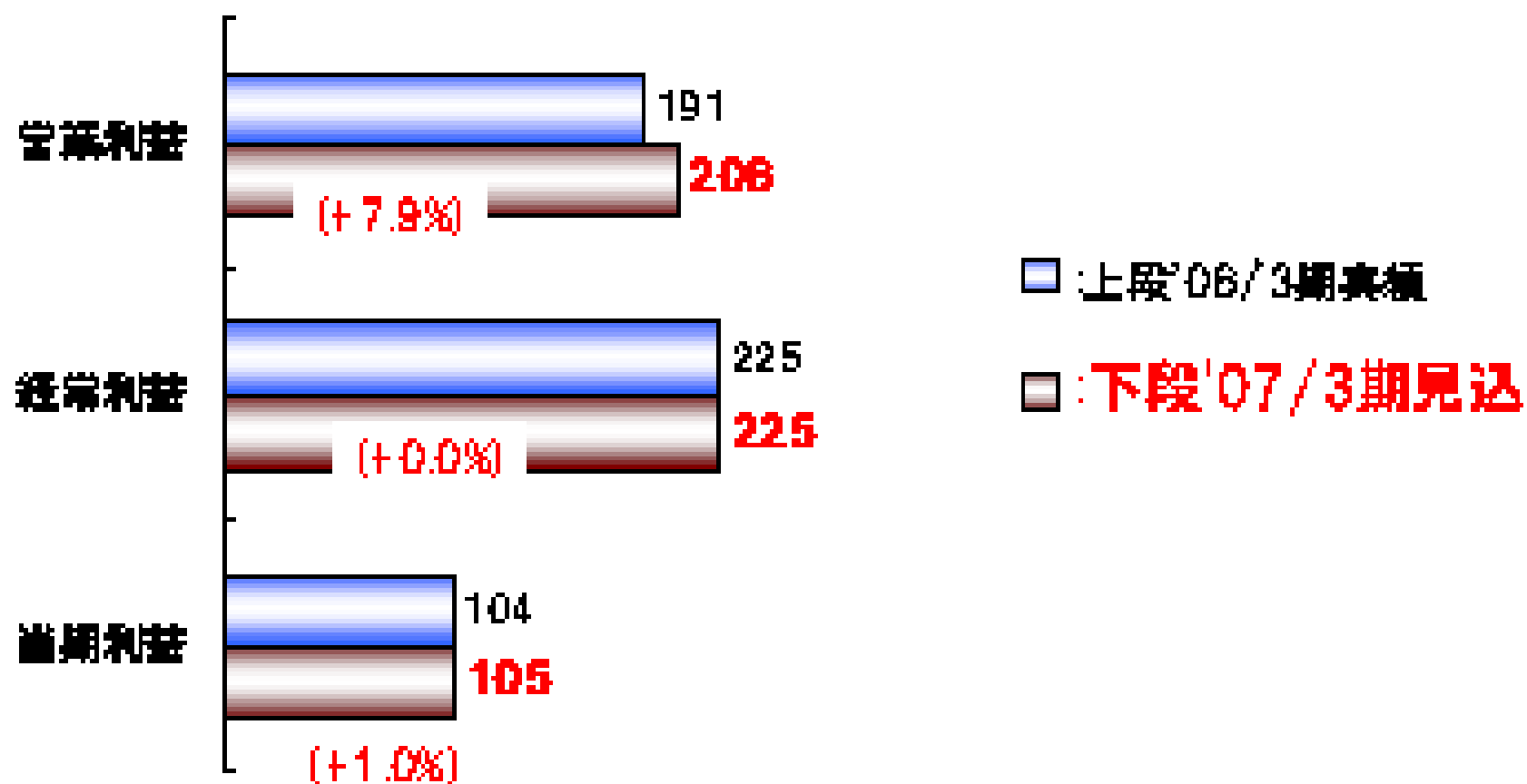
【業績見込】

当初計画より変更なし

百万円



(カッコ内は対前年同期増減比率)



ありがとうございました。

本資料に記載されている当社の業績の予想等は、本資料作成日現在において入手可能な情報に基づき作成したものであり、実際の業績は、今後様々な要因要素によって予想数値と異なる場合があります。

本資料に関するお問い合わせ

株式会社 タツミ

業務部

TEL：0284-71-3131